

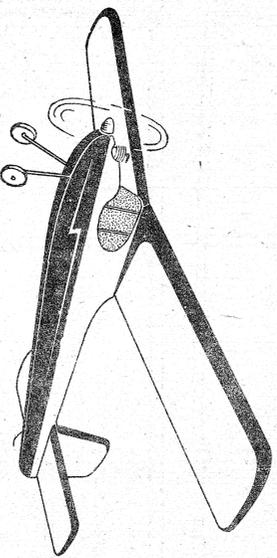
TECHNICKÉ MODELY

211

SPORTOVNÍ MOTOROVÝ
MODEL

JUNIOR - XII

KONSTRUKCE: RAD. ČÍŽEK



ROZPĚTÍ 1328 mm
PLOCHA KŘÍDLA 26556 mm²
PLOCHA VÝŠKOVKY 7800 mm²
HÁTA V LETU 600g
SPECIFICKÉ ZATÍŽENÍ 47,5 g/cm²
MOTOR 15 - 20 cm

VP

PRAŽSKÝ OBCHOD DROBNÝM SPOTŘEBNÍM ZBOJÍM
podnikové ředitelství Praha II, Vodňáková 33 - Telefon 238038

Ještěkejší potřeby

pro stavby leteckých modelů

obdržíte v naší prodejně č. 717

PRAHA I, PARIŽSKÁ 1

Telefon 692.13

Hromadné objednávky organizací zasílejte na náš sklad č. 852

Praha 12, Čapajevovo nám. 10

telefon 924405

P o t ř e b n ý m a t e r i á l ů :

Lístky borcové nebo samkové	2 x 2 mm	2 m
Lístky borcové nebo samkové	2 x 3 mm	6 m
Lístky borcové nebo samkové	2 x 8 mm	1 m
Lístky borcové nebo samkové	2 x 10 mm	1 m
Lístky borcové nebo samkové	3 x 3 mm	16 m
Lístky borcové nebo samkové	3 x 5 mm	2 m
Lístky borcové nebo samkové	3 x 8 mm	2 m
Lístky borcové nebo samkové	4 x 8 mm	1 m
Lístka bukové	10 x 10 mm	0,28 m
Prekážka	0,8 mm	10 dm ²
Prekážka	1 mm	21 dm ²
Prekážka	1,5 mm	2 dm ²
Prekážka	3 mm	1 dm ²
osolový drát ϕ	1 mm	0,25 m
osolový drát ϕ	2,5 mm	0,60 m
osolový drát ϕ	0,5 mm tlustý	3 dm ²
Jedna špičatá bambusa		
Jeden pár gum. kol ϕ 50 mm		2 cm
Motor "JUNIOR"		2 m ²
Pohodový papír střední kvalita		100 g
Asociové lepidlo		
Dřevný materiál: třísky, špendlíky, atd.		

• • •

Sportovní motorový model " JUNIOR XII "

Tento model není určen výhradně pro soutěžní jak je tomu u většiny pří-
má motorových modelů. Je totiž mnohá modelářská, buď záležitost, nebo již
stevička, která masovější, ale lépeji s modely. Řím je tento jednoduchý
model určen.

Model je velmi dobře konstruován, aby byl odolný proti poškození při při-

- 1 -

střední. Z dřevěného materiálu přívaz je rozostřovací a to na jeho částeč-
2 poloviny křídla, trup, podvozky, kormidlo. Dá se složit do malého balí-
ku.

Stavební jevn volní jednoduchý trup, malý model pro začátečníky musí
být přehledně a mnoho vpravených 1 na osu stěží nějaké vzhledu na výho-
nu. Ovšem, toto u sportovního modelu nerozděluje.

K ř í d l o je dvouklíně, obdélkovitého tvaru, s trupem zakončením kon-
ca. Dva nosníky dřevě křídla zjednotí tloušť. Posup výroby vyžadují šev-
ber, nastavení na nosníky výrobní, zalapaní. Vazání nadřídlo a odsto-
vé pruhy. Po upravení střední pro spojky křídla provedeme spojky, nastá-
neme do křídlových kober a proložíme sešitím s oběma polovinami křídla.
Krajové zábrna přilepíme ke středním, po sešití vyjmeme spojky a d-
kladně zalapíme. Každý pole výlepisu předložkou 0,6 - 1 mm na horní i
dolní straně. Křídlo se tím volně spere a gumou se při přípravě k
trupu uzavře k potě.

S r u p je stavebně jednoduchý, ale velmi pomů. Komplexnější stavba s
bodků a několika předstih je snadná. Vyrobíme si předstihy podle výřezu,
sešitím přední blok z předstihy č. 1, dřevěný č. 2, a předstihy č. 3. Pro-
pojím listem 4 x 8 a tubovým nosníky motorového lože. Vyrobíme 2 bod-
ky. První sešitím vazením předního bloku a postrojným vazením dá-
ních předstih. V zadní části trupu vadařem rozpěrky 3 x 3 mm. Dohodíme
kabinu trupu a sedlo pro ubytování křídla. Konec trupu je slopen na pře-
kládkové zakončení. Zesponu je k předposlední předložce přivázaná ošetrva
z osolového drátu ϕ 1 mm.

P o d v o z e k trojí jedlý osolový drát ϕ 2,5 mm dlouhý do trupu na-
znamenáno na výřezu. Při vyřezání z trupu je založená spojka ve tvaru
U. Podvozek drží musí oběma předstihkami přes střední, event. Iso vláčky
přeloženou gumítkou pro vyřezání třetí. Kola jsou povlečta medově, kono-
je nalepovna. V zábrna použije místo kol 30 cm dlouhá lžve.

V š k o v k a je velmi jednoduchého tvaru, sestává se do špendlíkové
kabinou přívaz na plátnu. K zadnímu nosníku je přivázan drát pro ubere-
lístky.

- 2 -

S m ě r o v k a . Strojím otvorové listy, přikrýváme listy 2 x 8 pro no-
sák. Připravíme listy 2 x 3 a provedeme pomocí dříklových kuliček na
přední přilepení a tvaru smáčecího profilu. Celok po obrácení namá-
me na výškovku a zalapíme. Ke smáčecímu profilu vedle hřeben z předložky
tloušť 1 mm. Při použití desivní listu zapadá hřeben do výřezu v horní
části trupu.

P o t ě h . Model pokříváme po obrácení celá kouty a poslední kontrolu
spojky. Je vhodné papír střední kvality. Po vyřezání papíru zalapíme nej-
dříve výškovku listem 2 x, listu která nahodou barevně ladovana, zatímco
ještě po třech. Trup nakříváme celý přes výřezání i bořový tak ještě "olo-
řívání", ochranným nátěrem proti rozlopytí látki palivem.

Z a l í č k ů a n í modelu provedeme za klidného, bezvětřného počasí,
nejlépe k večeru. Pokud byl model postaven přesně podle výřezu, není tře-
ba podložky pod výškovku. V případě, že došlo při stavě k úchylov, seříd-
še dal seřizování křídla a výškovky podle kluzu modelu. V každém případě
dne je na správné výřezání modelu přesně podle plátnu. Po zakončení, nej-
lépe na křídle, křivka svahu přistavujeme k zábrně k úchylov, seříd-
korčí vrhla s maniká tabem, přikrýváme listem a vyřezání motoru.
Pro začátek letu asi po deseti vřezáních provádějí systematické seřizování model
převon stoupanou zábrně. Za termálního počasí účinně deternalizátor,
převon, že nejde o závadní model.

Fotografické desky se strojů nalézá v časopise "Letectví Modelář" č. 2
ročník 1998, str. 98, 99.

Autorka

Sestaveno modelářskou sekcí ústředního výboru Svazu
Výalo Sportovní a turistické nakladatelství
Praha 1998
P 04018